

## S355J2

Az általános rendeltetésű ötvözetlen szerkezeti acélok hasonlóan elterjedt tagja, alacsony széntartalommal és általában 500 és 600 N/mm<sup>2</sup> közötti szakítószilárdsággal. Magasabb mechanikai értékeinek köszönhetően a gyártott végtermékek felhasználása jobban elterjedt az S235 minőséghez képest a gép- és autóiparban. Hidegen történő alakításra, mint kovácsolás, hajlítás korlátozottan alkalmas, ilyen irányú felhasználás esetén érdemes a megrendelésnél kritériumokat meghatározni. Hegesztésre az anyagminőség mindegyik kivitele, azaz a JR, J0, J2 is kiválón alkalmas.

Korábbi leginkább elterjedt jelölése az St 52-3, gyártási szabványa jelenleg az EN 10025.

**WERKSTOFF-NUMMER: 1.0577**

### NEMZETKÖZI JELÖLÉSEK / ALTERNATÍVÁK

DIN	NFA	UNI	BS	JIS	ISO	MNC	UNE
St 52-3	E 36-3	Fe 510 (B & C)	Fe 510 D1	SS 490 C	Fe 360 B	2132	AE 355 D

### VEGYI ÖSSZETÉTEL (AZ ÖTVÖZET GYÁRTÁSI SZABVÁNYA SZERINT) [%]

C	Si	Mn	P	S	Cu
≤ 0,2	≤ 0,55	≤ 1,60	0,025	0,035	≤ 0,55

### TIPIKUS MECHANIKAI TULAJDONSÁGOK

	Sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )	Folyáshatár Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Szakítószilárdság Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Nyúlás A (%)
<b>Minimum</b>	7,85	275	450	17
<b>Maximum</b>	7,85	355	630	20

### EGYÉB INFORMÁCIÓK

A Loksacél Kft. kínálatában általában 10 és 320 mm közötti mérettartományban elérhető acélminőség, sűrű: 2, továbbá 5 és 10 mm-es lépésközökkel. Nagyobb, vagy nem járatos, ill. raktárunkban nem azonnal elérhető méretek esetén a gyártóműből történő egyedi beszerzés lehetősége javasolt.

*A Loksacél Kft. a fenti tájékoztatóban szereplő adatokért, illetve az azoktól való eltérésért nem vállal felelősséget, azok szigorúan csak tájékoztató jellegűek.*

#### Loksacél Kereskedelmi Kft.

Székhely: 1211 Budapest, Öntöde u. 2-12. (Csepel Ipari Park)

Raktár: 1211 Budapest, Építőüzem u. 2.

Postafiók: 1756 Budapest, Pf.: 54.

Cégjegyzékszám: 01-09-700854 | Adószám: 12733965-2-43

Tel.: +36 1 420 6640, 425 7559

Fax: +36 1 700 0062

e-mail: info@loksacel.hu